

40-vuotista ruosteenestotaivalta juhlietaan koko maassa

Dinol-asemilla avoimien ovien päivä koko perheelle 14.5.

Näinä päivinä neljäkymmentä vuotta sitten tehtiin ensimmäisiä täydellisiä ruosteenestokäsittelyjä Dinolilla suomalaisiin autoihin. Sen jälkeen on yli 1,1 miljoonaa autoa saanut tehokkaan ja kestäväen Dinol-ruosteenestokäsittelyn.

Toukokuun 14. päivänä lauantaina järjestetään Dinol-asemilla kautta maan avoimien ovien päivä klo 9-15.00.

Ilmainen ruostetarkastus ja juhluvuoden kilpailu

Juhlan kunniaksi Dinol-asemilla tehdään ilmaisia ruostetarkastuksia ja annetaan suosituksia mahdollisesti tarvittavista käsittelyistä ja keskustellaan perusteellisesti ruosteenestosta.

Dinol-asemat tarjoavat lisäksi pullakahvit kaikille kävijöille. Dinol-asemilla on kaikille kävijöille avoin juhluvuoden kilpailu, jossa palkintona YAMAHA-mönkijä (arvo n. 8000 €).

Ruotsalainen keksintö

Ruotsalainen kirurgi Sven Johanson kiinnostui leikkausvälineiden ruosteenestosta. Kehitettiin ML-ruosteenestomenetelmä, joka nykyään tunnetaan paremmin Dinol-menetelmänä.

Vuodesta 1965 alkaen on menetelmää kehitetty ja se on nykyisin erittäin kehittynyt sähköisine ruiskutuskaavioineen ja teknillisine ohjeineen.

Lisää käyttöikä ja turvallisuutta

Suomalaiset autoilijat ovat suojautaneet autonsa ruostetta vas-



Tästä kaikki alkoi. Yksityiskohtia ensimmäisestä Dinol-ilmoituksesta vuodelta 1947.

taan vuosien aikana. Koska autoja hoidetaan hyvin, suomalainen autokanta on korkeasta keski-ikästään huolimatta (10,4 vuotta) hyväkuntoista ja turvallista, kertoo Dinol-in maahantuojan, Sealco Oy:n toimitusjohtaja **Timo Marsalo**. - Arviomme mukaan Suomessa ruosteenestokäsitellään n. 70.000 autoa vuosittain. Määrä vastaa n. 4% autokannasta. Tanskassa vastaava prosentti on 11, joten parannettavaa meillä suomalaisilla on vielä omaisuutemme hoidossa.



Sähköiset kaaviot erilaisten autojen Dinol- ja Tuff-Kote Dinol -ruosteenkäsittelyä varten ovat asemien saatavissa tunnussanan avulla, kertoo Sealco Oy:n toimitusjohtaja Timo Marsalo.

- Haluamme tehdä autolle mahdollisimman hyvän ruosteenestokäsittelyn; irroitamme sisälökasuojat ja muoviset suojalevyt, pesemme auton alustan puhtaaksi korkeapaineella, pesemme kotelot tarvittaessa, ja kuivaamme auton koneellisesti ennen varsinaista käsittelyä. Käsittelytyö tehdään aina yksilöllistä Dinol-käsittelykaavioita seuraten. Menetelmästä riippuen on käsittelyn kesto 2-3 työpäivää. Työn laatua valvoo SFS-Sertifiointi Oy:n valtuuttama tarkastaja.



Pääkaupunkiseudun suurin ruosteenestoliike Tuplasuojaus Ky Vantaan Varistossa on johtavia Dinol-asemia Suomessa.

- Olemme varmoja siitä, että suomalainen auto saa maailman parhaan ruosteeneston, korostaa Timo Marsalo.

Jopa 15 vuoden takuu

- Dinol-ruosteenesto on niin tehokas, että annamme jopa 15 vuoden takuun uudelle autolle. On harvoin liian myöhäistä tehdä autolle ruosteenestokäsittely, kertoo Timo Marsalo.

Myös vanhemmille autoille saadaan lisää käyttöikä. Näiden autojen omistajat haluavat ehkä lisätietoa korin kunnosta, ja meiltähän sitä saa.

Suomalainen ilmasto koettelee auton korin kestävyyttä voimakkaasti, on vaihtelevia lämpötiloja, kosteutta, suolaa, kylmyyttä, sepeä jne. Ruosteenesto merkitsee autonomistajalle selvää säästöä, parempaa liikenneturvallisuutta ja korkeampaa myynti/vaihtoarvoa. Kuka haluaisi ostaa ruosteisen vanhan auton, mutta ruosteettoman haluavat ostaa kaikki. **Takuukirja tai Todiste** kannattaa säilyttää ja esittää myynnin yhteydessä. Tehdastakuu antaa hyvän turvan pahimpia vaurioita vastaan, mutta ruostumisen estää vain kunnan ruosteenestokäsittely.

Ruostumiseen tulee varautua ennakkoon

- Auton ruostumista vastaan taistelu on lähes toivotonta, ajan mittaan ruoste ottaa voiton. Liian aikainen ruostuminen voidaan kuitenkin estää tehokkaasti säännöllisellä hoidolla. Paras tulos saavutetaan kun ruosteenesto tehdään ennen ruostumisen alkamista, korostaa Timo Marsalo.

Tulevaisuus

Dinol kehittää jatkuvasti aineita ja menetelmiä autojen ruosteenestoon. Juhlavuonna esitellään uusi Dinol Kuumavaha -käsittely, jossa vastataan vuoden 2007 uusiin päästö määräyksiin. Tässä menetelmässä korroosionestoaineen viskositeetti pudotetaan lämmön avulla ruiskutettavaan muotoon aikaisemman liuotinaiseen sijasta.

Tuloksena siistimpi ja tarkempi ruiskutus, kestävämpi ruosteenesto, parempi tunkeutuvuus, siistimpi työympäristö. Uusien tuotteiden kuiva-aine pitoisuus on 85% mikä tarkoittaa liuotinaisepäästöjen puuttumista edellisen sukupolven tuotteisiin verrattuna.